

JB/T 11455—2013

ICS 53.020.99  
J 80  
备案号: 40540—2013

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 11455—2013

## 多层循环类机械式停车设备

Multi-layer circulating mechanical parking system

中华人民共和国  
机械行业标准  
多层循环类机械式停车设备  
JB/T 11455—2013

\*

机械工业出版社出版发行  
北京市百万庄大街 22 号  
邮政编码: 100037

\*

210mm×297mm·1 印张·25 千字  
2014 年 1 月第 1 版第 1 次印刷  
定价: 18.00 元

\*

书号: 15111·10884

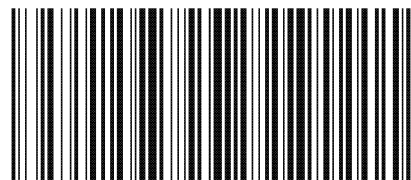
网址: <http://www.cmpbook.com>

编辑部电话: (010) 88379778

直销中心电话: (010) 88379693

封面无防伪标均为盗版

版权专有 侵权必究



JB/T 11455-2013

2013-04-25 发布

2013-09-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

e) 国家质量监督机构提出进行型式试验要求。

7.2.2 如果制造商没有条件，可在用户使用现场做型式试验。

7.2.3 型式试验的检验项目见表 4。

8 标志、包装、运输和贮存

8.1 标志

8.1.1 警示牌

8.1.1.1 在设备进、出口明显位置，应设置清晰的“停车规格”及“车辆入库须知”警示牌。

8.1.1.2 “停车规格”警示牌上至少应标出以下内容：

- a) 产品型号及名称；
- b) 基本参数（包括适停车辆尺寸、质量）；
- c) 制造商名称、厂标或商标（如有时）。

8.1.1.3 “车辆入库须知”警示牌上一般应标出以下内容：

- a) 车辆入库警示语及图示（如有时）；
- b) 制造商名称。

8.1.2 标牌

在设备明显位置，应设置清晰的、符合 GB/T 13306 规定的标牌。在标牌上一般应标出以下内容：

- a) 产品型号及名称；
- b) 基本参数（包括适停车辆允许尺寸、质量及车位数）；
- c) 出厂编号及制造日期（年、月）；
- d) 制造商名称、地址、厂标或商标（如有时）；
- e) 执行的标准代号。

8.2 包装及运输

8.2.1 包装及运输应符合 GB/T 13384 的规定。

8.2.2 控制屏包装应符合 JB/T 7828 的规定。

8.2.3 控制屏应用防震材料垫好，置于包装箱内。若近距离运输，不需中转装卸时，允许采用简易包装。

8.2.4 每台设备出厂时，至少应附有如下随行文件：

- a) 装箱单；
- b) 产品使用维护说明书；
- c) 产品总图、电气原理图；
- d) 易损件明细表。

8.3 贮存

8.3.1 设备各部件应保存在干燥、清洁、空气流通的场所，控制屏应保存在相对湿度符合 5.1.2 的规定，周围环境温度为-5℃~40℃的场所。应防止有害气体的侵袭，不应与有腐蚀性物质存放在一起。

8.3.2 金属结构件、水平循环机构和载车板等应存放在干燥的环境中，应采取有效的措施防止贮存引起的变形。

目 次

前言.....II

1 范围..... 1

2 规范性引用文件..... 1

3 术语和定义..... 1

4 型式和基本参数..... 2

    4.1 型式..... 2

    4.2 基本参数..... 2

    4.3 型号表示方法..... 2

    4.4 标记示例..... 3

5 技术要求..... 3

    5.1 使用环境条件..... 3

    5.2 设计及配置..... 3

    5.3 制造..... 3

    5.4 安装..... 4

    5.5 运行..... 5

    5.6 安全卫生..... 5

    5.7 表面涂装..... 6

    5.8 超载运行试验..... 6

6 试验方法..... 6

    6.1 试验条件..... 6

    6.2 目测检查..... 6

    6.3 设备运行试验..... 6

    6.4 设备安全防护装置试验..... 7

    6.5 驱动机构的制动系统功能..... 8

    6.6 电源缺相保护功能..... 8

    6.7 漆膜附着力的测定..... 8

7 检验规则..... 8

    7.1 出厂检验..... 8

    7.2 型式试验..... 9

8 标志、包装、运输和贮存..... 10

    8.1 标志..... 10

    8.2 包装及运输..... 10

    8.3 贮存..... 10

## 前 言

本标准按照GB/T 1.1—2009给出的规则起草。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国起重机械标准化技术委员会（SAC/TC227）归口。

本标准起草单位：杭州西子石川岛停车设备有限公司、北京起重运输机械设计研究院。

本标准主要起草人：程琪、杨春平、俞中建。

本标准为首次发布。

表 4

序号	项 目 名 称	出厂检验	型式试验	检验要求	试验方法	
1	目测检查	○	○	第5章的相关条款	6.2	
2	适停汽车尺寸	○	○	4.2.1		
3	适停汽车质量	○	○	4.2.1	重物或汽车	
4	单车最大进出时间	○	○	4.2.2	6.3.4	
5	存容量	○	○	4.2.2		
6	重要受力构件对接焊缝无损检测	○	○	5.3.1.2		
7	滑轮或卷筒与钢丝绳直径 $D/d$	○	○	5.3.2.1		
8	驱动机构的制动系统功能	○	○	5.3.3.8	6.5	
9	电源缺相保护功能	○	○	5.3.3.8	6.6	
10	金属结构的安装精度	○	○	5.4.2		
11	运行 轨道	直线度	○	○	5.4.4	
12		接头错位	○	○	5.4.4	
13		轨距允许偏差	○	○	5.4.4	
14		两条轨道同一截面高度差	○	○	5.4.4	
15	垂直 导轨	接头错位	○	○	5.4.5 a)	
16		接头间隙	○	○	5.4.5 a)	
17		接头处错开距离	○	○	5.4.5 b)	
18		轨距允许偏差	○	○	5.4.5 c)	
19	升降机构的平层精度	○	○	5.4.6		
20	平衡重和升降台的间隙	○	○	5.4.8		
21	缓冲器安装误差	○	○	5.4.9		
22	设备噪声	○	○	5.6.7	6.3.5	
23	底部安全距离	○	○	5.6.8		
24	顶部安全间隙	○	○	5.6.9		
25	设备安全防护装置试验	○	○	5.6.1	6.4	
26	漆膜附着力	○	○	5.7.2	6.7	
27	接地电阻	○	○	$\leq 4 \Omega$		
28	绝缘电阻	○	○	$> 1 M\Omega$		
29	空载运行试验	○	○	5.5	6.3.1	
30	额定载荷运行试验	○	○	5.5	6.3.2	
31	超载运行试验		○	5.8	6.3.3	

7.1.3 制造商的质检部门按产品图样及本标准进行逐项检验，检验合格后向用户提供“产品质量合格证明书”。

## 7.2 型式试验

7.2.1 有下列情况之一时，应进行型式试验：

- a) 新产品或老产品转厂生产的试制定型鉴定；
- b) 正式生产后，如结构、材料、工艺有较大改变，可能影响设备性能；
- c) 产品停产两年以上，恢复生产；
- d) 验收检验结果与上次型式试验有较大差异；